

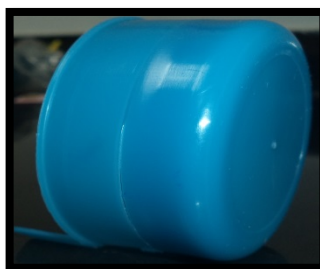
ESPECIFICACIONES TECNICAS TAPA PLASTICA 55mm (TP55)

1. CODIGO E IDENTIFICACION DE LA TAPA

Tapa Plástica 55mm (TP55)

2. USO Y DISEÑO


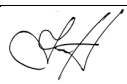

La tapa plástica 55mm, ha sido diseñado para ser utilizada en envases con pico alto en botellones utilizados para envases de agua potable tratada, asegura el perfecto cierre del envases ya que se adapta muy bien, logrando así mantener la calidad original del producto envasado, además de evitar posibles derrame del mismo, su uso habitual es en envases de 18.9 y 20 litros para agua potable tratada.



3. CALIDAD

• **Materia Prima**

- ❖ **Polietileno 2213:** Es una resina sintética de alto peso molecular, obtenida mediante polimerización de etileno gaseoso a altas presiones. Pertenece a la familia de los termoplásticos con estructura molecular ramificada y distribución de peso molecular amplia. Este polímero tiene una densidad de 0.9260 g/cm³, el cual tiene una excelente procesabilidad y una alta flexibilidad. Su aplicación es diversa, resaltando la inyección de tapas y sobre tapas.
- ❖ **Masterbatch:** Pigmento que consiste en una mezcla de concentrados aditivos encapsulados en un proceso de calor en una resina portadora que se enfría y se corta en forma granular este se utiliza para la coloración de la tapa.

Realizado por: Roselin Briceño	Revisado por: Jenny Nuñez	Aprobado por: Rafael Pereda
Firma:	Firma:	Firma:
		

ESPECIFICACIONES TECNICAS TAPA PLASTICA 55mm (TP55)

• **Características Dimensionales**

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FABRICACION (CALIDAD)

PARAMETROS	MINIMO	NOMIAL	MAXIMO
ALTURA DE LA TAPA(mm)	13.98	14.22	14.46
ALTURA DE LA CINTA DE SEGURIDAD (mm)	14.81	15.07	15.33
ALTURA TOTAL (mm)	28.80	29.30	29.80
DIAMETRO EXTERNO (mm)	56.85	57.01	57.17
DIAMETRO INTERNO (mm)	56.01	56.11	56.21
PESO DE LA TAPA (gr)	8.51	8.59	8.67

• **Atributos**

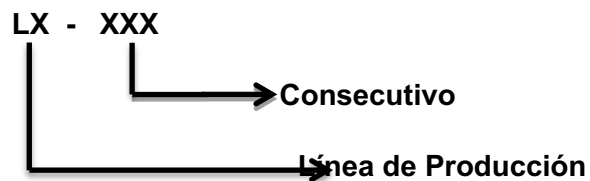
APARIENCIA VISUAL	Las tapas plástica 55mm no posee incrustaciones de otro color y/o material, no contiene sucio ni polvo, así como está libre de grasa y deformaciones y/o abultamientos.
OLOR	Sin olor extraño


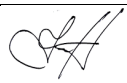

4. EMBALAJE

BOLSAS	Largo cm: 120 Ancho cm: 70
CAMADAS	Bolsas Camadas: Cuatro (4) camadas de cinco (5) bolsas. Mil (1000) Tapas por bolsa.
DIMENSIONES DE LA ESTIBA	Ancho 110cm Largo 128cm

• **Identificación y Trazabilidad del embalaje:**

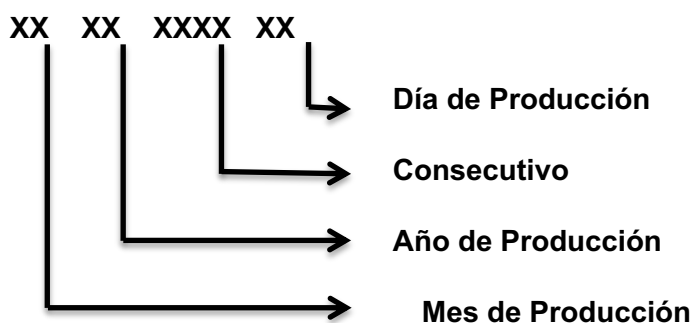
- ❖ **Orden de Producción:** Cada mes se asigna una nueva orden de producción.



Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Roselin Briceño	Jenny Nuñez	Rafael Pereda
Firma:	Firma:	Firma:
		

ESPECIFICACIONES TECNICAS TAPA PLASTICA 55mm (TP55)

- ❖ **Número de Lote:** Cada diez (2) estiba, doscientas () bolsas, se asigna un número de lote.



- ❖ **Etiqueta de la caja**

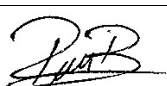
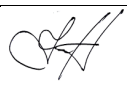

 **PRODUCTO TERMINADO**

DESCRIPCION:	
LOTE:	
CLIENTE/DESTINO:	
CANTIDAD:	
OPERADOR /TURNO	

ESTATUS DE INSPECCION:
 CONFORME EN OBSERVACION NO CONFORME

5. ESPECIFICACIONES DE ALMACENAMIENTO

- Almacenar las tapas en un lugar cerrado, fresco, seco, limpio y libre de contaminación.
- Apilar las bolsas en paletas máximo de cuatro (04) niveles o camadas.
- Las bolsas de la base deben tener sus vértices perfectamente apoyados en la paleta.
- No colocar una paleta sobre otra.
- No sentarse, pararse ni hacer ningún tipo de presión sobre las bolsas, ya que estas acciones ocasionan deformación en las tapas.
- Asegurarse de que las bolsas se almacenan debidamente selladas, para evitar la caída de polvo a las tapas.

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Roselin Briceño	Jenny Nuñez	Rafael Pereda
Firma:	Firma:	Firma:
		

ESPECIFICACIONES TECNICAS TAPA PLASTICA 55mm (TP55)




- No las arroje sobre las otras bolsas o al suelo, ya que la rotura de la bolsa ocasionaría dejar el producto a la intemperie.
- Almacenar el producto por un periodo no mayor a un año desde la fecha de fabricación, ya que la vida útil de las tapas es de 1 año.
- Administrar el almacén con primeras entradas, primeras salidas.
- Evitar el contacto de las bolsas o de las tapas con agua u otros agentes y materiales extraños.
- No debe exponerse directamente a los rayos del sol. La temperatura de almacenaje debe ser menor de 35 °C y 85% de Humedad Relativa.

6. ESPECIFICACIONES DE MANIPULACION Y DESPACHO

- No trasladar las bolsas junto a sustancias radiactivas, tóxicas o que constituyan un peligro para la salud. Evitar las líneas de transporte que manejen este tipo de sustancias.
- El medio de transporte debe estar completamente limpio en el lugar de traslado de las bolsas. Verificar que no presente basuras, polvo ni derrames de líquidos o aceites.
- El sitio de traslado no debe poseer picos, filos u objetos cortantes que puedan deteriorar las bolsas.
- Preferentemente emplear medios de transporte sin fisuras en sus paredes, piso o techo, para evitar el paso de agua a su interior.
- Acomodar las cajas y sujetarlas de modo de evitar movimientos bruscos en el traslado.
- Manipular las bolsas lo menos posible durante la carga y la descarga y hacerlo con cuidado de no deteriorarlas.
- No dejar bolsas abiertas o tapas mal cubiertas, ya que pueden ser contaminadas con polvo, insectos o partículas que sedimentan del medio ambiente

7. TERMINOS DE GARANTIA

- IMPEX, CA, garantiza que los productos cumplan con las especificaciones mutuamente acordadas con el cliente y se entregan libres de defectos.
- La garantía del producto se extinguirá al cabo de un (1) año, desde la fecha de envío del producto, una vez transcurrido dicho plazo, no se admiten reclamos, ni devoluciones de ningún tipos por esta causa.

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Roselin Briceño	Jenny Nuñez	Rafael Pereda
Firma:	Firma:	Firma:
		

ESPECIFICACIONES TECNICAS TAPA PLASTICA 55mm (TP55)

- Si el producto no cumpliera con el apartado tres (3), cuatro (4), cinco (5) y seis (6) de las especificaciones técnicas del producto, IMPEX,CA asumirá dependiendo la gravedad del defecto su devolución, siempre y cuando el cliente notifique dicha no conformidad por escrito antes de la finalización del periodo de garantía y dentro del plazo de quince (15) días siguientes al descubrimiento de la anomalía o defecto, con la finalidad de que IMPEX,CA, análisis la causa del defecto o anomalía.
- La garantía no cubrirá aquellos defectos o anomalías provocados por el incorrecto almacenaje, la manipulación y el traslado, es por ellos que se describe en el apartado cinco (5) y seis (6) la manera adecuada de realizarlo.

8. INFORMACION DOCUMENTADA RELACIONADA AL PRODUCTO

- NORMA COVENIN 1917-88 ENVASES PLASTICOS
- NORMA COVENIN 3133-0: 1997 (PROCEDIMIENTOS DE MUESTREO PARA INSPECCION POR ATRIBUTOS.
- NORMA ISO 2200.
- FICHA TECNICA.
- RECETA PARA LA FABRICACION DE PRODUCTOS PLASTICOS.

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Roselin Briceño	Jenny Nuñez	Rafael Pereda
Firma:	Firma:	Firma:
