

ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)

1. CODIGO E IDENTIFICACION DEL ENVASE

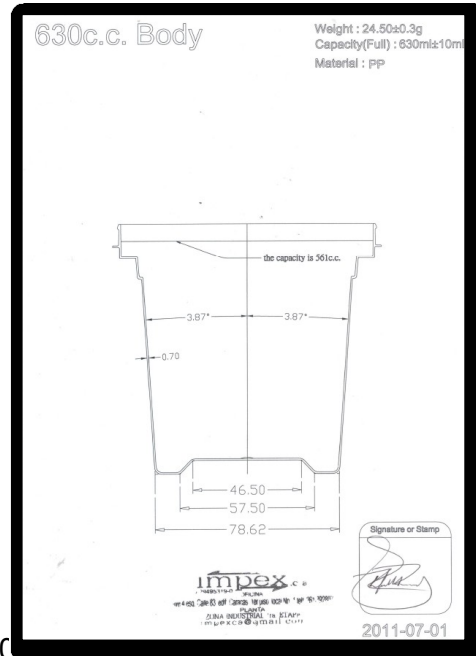
ENVASE DE 22OZ (E22OZ)

2. USO Y DISEÑO

El envase de 22OZ, es un producto fabricado en polipropileno, que sirve para contener, proteger, manipular, distribuir y presentar mercancías en cualquier fase de su proceso productivo, de distribución o de venta, el mismo cuenta con altos estándares de calidad e inocuidad debido a que esta diseñado para entrar en contacto con alimentos de consumo humano




3. PLANO



4. Código: LCN1160

5. CALIDAD

Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad	Código: IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión: 08/2016 Página 2 de 6
ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)		

- **Materia Prima**

- ❖ **Polipropileno J905 y J901:** es el polímero termoplástico, parcialmente cristalino, que se obtiene de la polimerización del propileno (o propeno), es utilizado en una amplia variedad de aplicaciones que incluyen empaques para alimentos, el mismo es un homopolímero de alta fluidez, buena procesabilidad y tiene propiedades estáticas.

- **Características Dimensionales**

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FABRICACION (CALIDAD)

PARAMETROS	MINIMO	NOMINAL	MAXIMO
PESO (gr)	21,78	23,96	26,14
ESPEJOR DE PARED (mm)	0,50	0,67	0,84
CAPACIDAD DE DERRAME (cm ³)	472,63	512,63	552,63
DIAMETRO EXTERNO DE CAVIDAD (mm)	107,55	109,5	111,35
DIAMETRO INTERNO DE CAVIDAD (mm)	106,26	107,29	108,32
DIAMETRO EXTERNO DE PARED (mm)	80,71	82,60	84,49
DIAMETRO INTERNO DE LA BASE (mm)	78,38	79,08	79,78
ALTURA TOTAL (mm)	105,90	108,80	111,70
ALTURA DE LLENADO (mm)	91,76	92,56	93,36


Ensayo de resistencia

RESISTENCIA AL CHOQUE	LOS ENVASES DE 22 ONZAS TIENE UNA RESISTENCIA AL CHOQUE DE UNA ALTURA DE 60cm - 120cm
------------------------------	---

- **Atributos**

APARIENCIA VISUAL	Según el Control de la Producción (IMP-PDPR-002) Defectos Críticos: 0.65% Defectos Mayores: 1% Defectos Menores: 4%
OLOR	Sin olor extraño

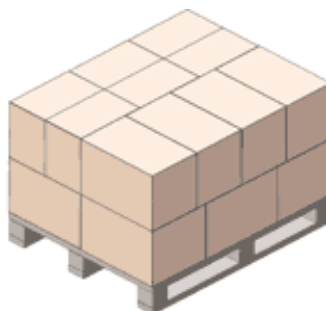
Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad	Código: IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión: 08/2016 Página 3 de 6
ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)		

6. EMBALAJE


BOLSAS	Bolsa plástica transparente (bulto de 1200und) Dimensiones: Largo cm: 80cm Ancho cm: 41cm
CINTA ADHESIVA	Nivel de desempeño: Alto Ancho: 48mm (2") Sustrato: Película de Polipropileno Biorientado de 25μ (micras). Color: Transparente.
ESTIBADO	La estiba contiene 36.000und distribuidas de la siguiente manera: ✓ 4 camadas con 10 bultos c/u ✓ 40 Bultos con 300und c/u
DIMENSIONES DE LA ESTIBA	Ancho 110cm Largo 128cm

Patrón a estibar:

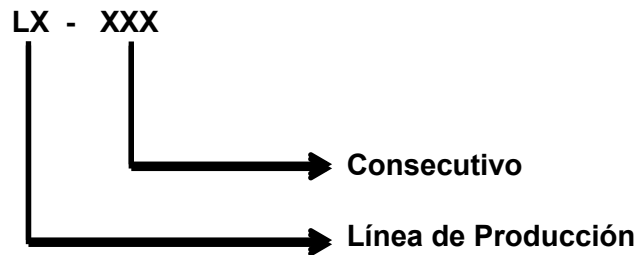


- **Identificación y Trazabilidad del embalaje:**

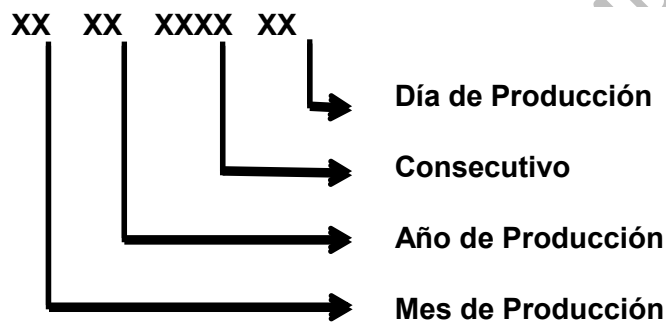
Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Alicia Suarez	Adely Teran	Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	<p align="center">Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad</p>	<p>Código:IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión:08/2016</p> <p align="center">Página 4 de 6</p>
<p align="center">ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)</p>		

- ❖ **Orden de Producción:** Según el Pedido y el cliente se asigna una orden de producción.




- ❖ **Número de Lote:** Cada dos (2) estiba, ochenta (80) bolsas, se asigna un número de lote.



- ❖ **Etiqueta de la bolsa**

 PRODUCTO TERMINADO	
FECHA DE ELABORACION:	
DESCRIPCION:	
LOTE:	
ODP:	
CLIENTE/DESTINO	
CANTIDAD:	
OPERADOR/TURNO	
N° ESTIVA:	N° BULTO:

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Alicia Suarez	Adely Teran	Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad	Código: IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión: 08/2016 Página 5 de 6
ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)		


7. ESPECIFICACIONES DE ALMACENAMIENTO

- Almacenar los envases en un lugar cerrado, fresco, seco, limpio y libre de contaminación.
- Apilar los bultos en paletas máximo de cuatro (04) niveles o camadas.
- Los bultos de la base deben tener sus vértices perfectamente apoyados en la paleta.
- No colocar una paleta sobre otra.
- No sentarse, pararse ni hacer ningún tipo de presión sobre las bolsas, ya que estas acciones ocasionan deformación en los envases.
- Asegurarse de que los bultos se almacenan debidamente sellados, para evitar la caída de polvo a los envases.
- Manipular los bultos cuidadosamente, evitando su deformación. No las arroje sobre los otros bultos o al suelo, ya que la rotura de la bolsa ocasionaría dejar el producto a la intemperie.
- Almacenar los envases por un periodo no mayor a un año desde la fecha de fabricación.
- Administrar el almacén con primeras entradas, primeras salidas.
- Evitar el contacto de las bolsas o de las tapas con agua u otros agentes y materiales extraños.
- No debe exponerse directamente a los rayos del sol. La temperatura de almacenaje debe ser menor de 35 °C y 85% de Humedad Relativa.
- La vida útil de los envases es de 1 año.

8. ESPECIFICACIONES DE MANIPULACION Y DESPACHO

- No trasladar los bultos junto a sustancias radiactivas, tóxicas o que constituyan un peligro para la salud. Evitar las líneas de transporte que manejen este tipo de sustancias.
- El medio de transporte debe estar completamente limpio en el lugar de traslado de los bultos. Verificar que no presente basuras, polvo ni derrames de líquidos o aceites.
- El sitio de traslado no debe poseer picos, filos u objetos cortantes que puedan deteriorar las bolsas.
- Preferentemente emplear medios de transporte sin fisuras en sus paredes, piso o techo, para evitar el paso de agua a su interior.
- Acomodar los bultos y sujetarlos de modo de evitar movimientos bruscos en el traslado.

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Alicia Suarez	Adely Teran	Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad	Código: IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión: 08/2016 Página 6 de 6
ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 22OZ (E22OZ)		

- Manipular los bultos lo menos posible durante la carga y la descarga y hacerlo con cuidado de no deteriorarlos.
- No dejar bultos abiertos o envases mal cubiertos, ya que pueden ser contaminados con polvo, insectos o partículas que sedimentan del medio ambiente.

9. TERMINOS DE GARANTIA

- IMPEX,CA, garantiza que los productos cumplan con las especificaciones mutuamente acordadas con el cliente y se entregan libres de defectos.
- La garantía del producto se extinguirá al cabo de un (1) año, desde la fecha de envío del producto, una vez transcurrido dicho plazo, no se admiten reclamos, ni devoluciones de ningún tipos por esta causa.
- Si el producto no cumpliera con el apartado tres (3), cuatro (4), cinco (5) y seis (6) de las especificaciones técnicas del producto, IMPEX,CA asumirá dependiendo la gravedad del defecto su devolución, siempre y cuando el cliente notifique dicha no conformidad por escrito antes de la finalización del periodo de garantía y dentro del plazo de quince (15) días siguientes al descubrimiento de la anomalía o defecto, con la finalidad de que IMPEX,CA, análisis la causa del defecto o anomalía.
- La garantía no cubrirá aquellos defectos o anomalías provocados por el incorrecto almacenaje, la manipulación y el traslado, es por ellos que se describe en el apartado cinco (5) y seis (6) la manera adecuada de realizarlo.

10. INFORMACION DOCUMENTADA RELACIONADA AL PRODUCTO

- NORMA COVENIN 1917-88 ENVASES PLASTICOS
- NORMA COVENIN 3133-0: 1997 (PROCEDIMIENTOS DE MUESTREO PARA INSPECCION POR ATRIBUTOS.
- NORMA ISO 2200.
- FICHA TECNICA.
- RECETA PARA LA FABRICACION DE PRODUCTOS PLASTICOS.

Realizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Alicia Suarez	Adely Teran	Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha