

ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)

1. CODIGO E IDENTIFICACION DEL ENVASE

ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)

2. USO Y DISEÑO

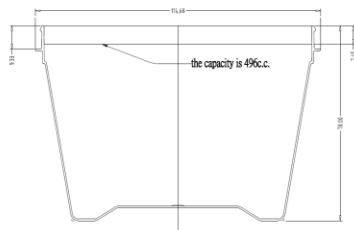
El envase de 16OZ, es un producto fabricado en polipropileno, que sirve para contener, proteger, manipular, distribuir y presentar mercancías en cualquier fase de su proceso productivo, de distribución o de venta, el mismo cuenta con altos estándares de calidad e inocuidad debido a que esta diseñado para entrar en contacto con alimentos de consumo humano, con la alternativa de imprimir diseños en las paredes del envase como marcas, contenido, ingredientes, logotipo, entre otros.




3. PLANO

Código: LCN1160

Weight : 18.90±0.3g
 Capacity(Full) : 565ml±10ml
 Material : PP
 16oz-560c.c. Body



DRAFTER		UNIT	MM	MOULD NO	LCN1160
DESIGNED		PROJ.		PART NO.	
CHECKED		SCALE		PART NAME	16oz 560c.c. Body
<i>IMPEX, C.a.</i>		MATL		SHRINKAGE	

Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)

4. CALIDAD

• **Materia Prima**

- ❖ **Polietileno 2213:** Polietileno Lineal de Baja Densidad (PELBD) Buteno, es un polietileno con excelente procesabilidad que ofrece una alta flexibilidad. Cuenta con aditivo antioxidante.
- ❖ **Polietileno 2811:** Polietileno de alta densidad (PEAD), exhibe excelente procesabilidad y rigidez. Posee aditivo antioxidante.

• **Características Dimensionales**

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FABRICACION (CALIDAD)

PARAMETROS	MINIMO	NOMINAL	MAXIMO
PESO (gr)	19,94	22,48	25,02
ESPELOR DE PARED (mm)	0,49	0,72	0,95
CAPACIDAD DE DERRAME (cm ³)	426,19	470,89	515,59
DIAMETRO EXTERNO DE CAVIDAD (mm)	106,97	108,6	220,00
DIAMETRO INTERNO DE CAVIDAD (mm)	104,90	107,47	110,04
DIAMETRO EXTERNO DE PARED (mm)	92,52	93,43	94,34
DIAMETRO INTERNO DE LA BASE (mm)	84,47	85,84	87,21
ALTURA TOTAL (mm)	78,16	78,76	79,33
ALTURA DE LLENADO (mm)	62,13	62,91	63,69
Ensayo de resistencia			
RESISTENCIA AL CHOQUE	LOS ENVASES DE 16 ONZAS TIENE UNA RESISTENCIA AL CHOQUE DE UNA ALTURA DE 60cm - 120cm		

• **Atributos**

APARIENCIA VISUAL	Según el Control de la Producción (IMP-PDPR-002) Defectos Críticos: 0.65% Defectos Mayores: 1% Defectos Menores: 4%
OLOR	Sin olor extraño

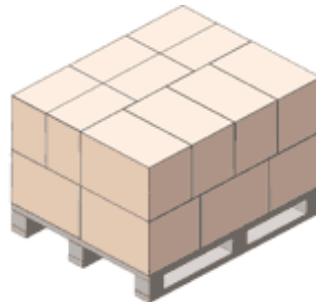
Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)

5. EMBALAJE

BOLSAS	Bolsa plástica transparente (bulto de 1200und) Dimensiones: Largo cm: 80cm Ancho cm: 41cm
CINTA ADHESIVA	Nivel de desempeño: Alto Ancho: 48mm (2") Sustrato: Película de Polipropileno Biorientado de 25μ (micras). Color: Transparente.
ESTIBADO	La estiba contiene 36.000und distribuidas de la siguiente manera: ✓ 4 camadas con 10 bultos c/u ✓ 40 Bultos con 300und c/u
DIMENSIONES DE LA ESTIBA	Ancho 110cm Largo 128cm

Patrón a estibar:

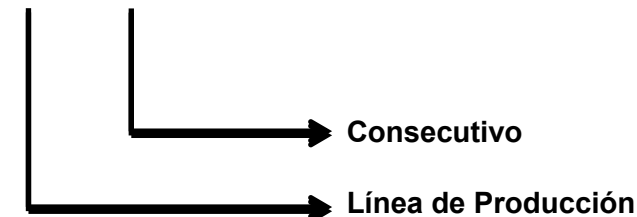


• **Identificación y Trazabilidad del embalaje:**




- ❖ **Orden de Producción:** Según el Pedido y el cliente se asigna una orden de producción.

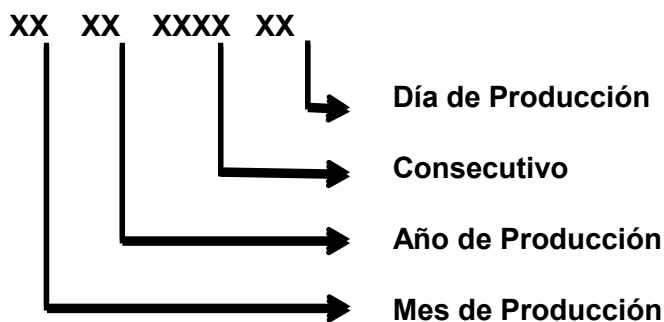
LX - XXX



Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

	Sistema de Gestión PROCESO: Aseguramiento de la Calidad	Código: IMP-ETASG-001 Revisión: 0 Fecha de Emisión: 08/2016 <p style="text-align: right;">Página 4 de 5</p>
ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)		

- ❖ **Número de Lote:** Cada dos (2) estiba, ochenta (80) bolsas, se asigna un número de lote.



- ❖ **Etiqueta de la bolsa**

 PRODUCTO TERMINADO	
FECHA DE ELABORACION:	
DESCRIPCION:	
LOTE:	
ODP:	
CLIENTE/DESTINO	
CANTIDAD:	
OPERADOR/TURNO	
Nº ESTIVA:	Nº BULTO:

6. ESPECIFICACIONES DE ALMACENAMIENTO

- Almacenar las tapas en un lugar cerrado, fresco, seco, limpio y libre de contaminación.
- Apilar los bultos en paletas máximo de cuatro (04) niveles o camadas.
- Los bultos de la base deben tener sus vértices perfectamente apoyados en la paleta.
- No colocar una paleta sobre otra.
- No sentarse, pararse ni hacer ningún tipo de presión sobre las bolsas, ya que estas acciones ocasionan deformación en los envases.
- Asegurarse de que los bultos se almacenan debidamente sellados, para evitar la caída de polvo a los envases.

Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha

ESPECIFICACIONES TECNICAS ENVASE DE 16OZ (E16OZPE)

- Manipular los bultos cuidadosamente, evitando su deformación. No las arroje sobre los otros bultos o al suelo, ya que la rotura de la bolsa ocasionaría dejar el producto a la intemperie.
- Almacenar los envases por un periodo no mayor a un año desde la fecha de fabricación.
- Administrar el almacén con primeras entradas, primeras salidas.
- Evitar el contacto de las bolsas o de las tapas con agua u otros agentes y materiales extraños.
- No debe exponerse directamente a los rayos del sol. La temperatura de almacenaje debe ser menor de 35 °C y 85% de Humedad Relativa.
- La vida útil de los envases es de 1 año.

7. ESPECIFICACIONES DE MANIPULACION Y DESPACHO

- No trasladar los bultos junto a sustancias radiactivas, tóxicas o que constituyan un peligro para la salud. Evitar las líneas de transporte que manejen este tipo de sustancias.
- El medio de transporte debe estar completamente limpio en el lugar de traslado de los bultos. Verificar que no presente basuras, polvo ni derrames de líquidos o aceites.
- El sitio de traslado no debe poseer picos, filos u objetos cortantes que puedan deteriorar las bolsas.
- Preferentemente emplear medios de transporte sin fisuras en sus paredes, piso o techo, para evitar el paso de agua a su interior.
- Acomodar los bultos y sujetarlos de modo de evitar movimientos bruscos en el traslado.
- Manipular los bultos lo menos posible durante la carga y la descarga y hacerlo con cuidado de no deteriorarlos.
- No dejar bultos abiertos o envases mal cubiertos, ya que pueden ser contaminados con polvo, insectos o partículas que sedimentan del medio ambiente.

Realizado por: Alicia Suarez	Revisado por: Adely Teran	Aprobado por: Rafael Pereda
Recibido por el Cliente:	Firma	Fecha